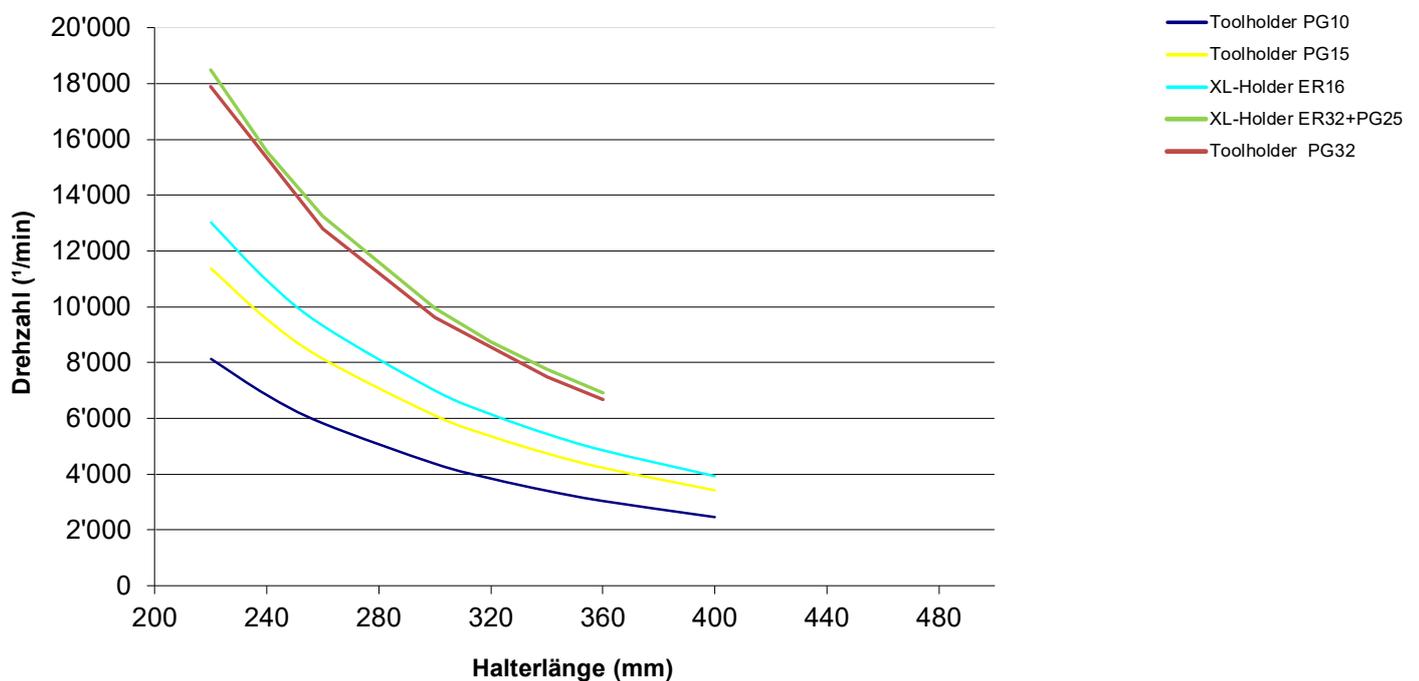




## Maximale Drehzahlen von XL Werkzeugaufnahmen



Berechnung der maximalen Drehzahl einer Welle mit fliegender Lagerung.

Berechnete Werte ohne Berücksichtigung der:

- Wuchtgüte (Gesamtsystem)
- Maschinenspindel (Stabilität)
- Auskraglänge der Schneidwerkzeuge

Die maximalen Drehzahlen sind unmittelbar von der Beschaffenheit der Spindel sowie von den Bearbeitungskräften abhängig.

Dies sind Standard Richtwerte für REGO-FIX Xtended Length Werkzeughalter.

Für das Gesamtsystem kann keine Garantie der maximalen Drehzahlen abgegeben werden.